

“Con **TRIBO 3** usted no necesita arriesgar la confiabilidad del equipo al hacer funcionar aceites oxidados en su sistema, antes de que se detecte la oxidación.”



TRIBO 3

“El paquete **TRIBO 3**, conocido también como el Test Avanzado de Análisis de Aceites industriales “TURBINAS” garantiza la evaluación y monitoreo de sus lubricantes para tomar acciones predictivas.”



Toma la muestra del fluido, con el sistema operando a temperatura de funcionamiento.



Llena el formato Tribolab® correspondiente al Test que pertenece.



Envía la muestra a Tribolab® para ser analizada.



Tribolab® registra y analiza la muestra, generando un e-report.



Tribolab® te envía un reporte vía e.mail con los resultados. El cliente evalúa las recomendaciones.



El tiempo de respuesta es de 24 a 48 hr. Una vez registrada la muestra en nuestros laboratorios.

TRIBO 3, verifica la viscosidad del lubricante, la acidez (TAN), aditivos, % de agua, densidad, punto de inflamación, punto de fluidez entre otros factores claves para el buen funcionamiento de su lubricante. Con el análisis por ICP-OES (Inductively-Coupled Plasma – Optical Emission Spectrometry) se detecta hasta 24 metales elementales, mide en concentración hasta partículas menores a 10 micras de tamaño. Con el test Fourier Transform Infrared (FT-IR) Spectrometry se pueden detectar por abs/0.1mm (absorbance units per 0.1 millimeter) presencia de oxidación, nitración, Hollín, glicol, presencia de agua y combustibles. Además **TRIBO 3**, cuenta con el test RULER, el cual permite probar y monitorear el nivel de aditivos antioxidantes (inhibidores de oxidación), sumamente importantes para controlar la degradación de aceites de turbinas.

TRIBO 3: Test Avanzado de Análisis de Aceites industriales “TURBINAS”.

Volumen de Muestra: 1 L

- 24 Metales elementales por ICP (ASTM D5185)
- % de agua por Karl Fischer (ASTM D6304C)
- Viscosidad a 40°C o 100°C (ASTM D445)
- Número de ácido (ASTM D664)
- Oxidación / Nitración (ASTM E2412)
- Conteo de partículas ISO (ISO4406.99)
- RPVOT (ASTM D2272)
- Características de separabilidad del agua (ASTM D1401)
- RULER (LSV -% fenoles / aminas) (ASTM D6971)
- Espuma (Tribolab de método interno)
- Corrosión de cobre 3 horas a 100 ° C (ASTM D130)
- Punto de inflamación (ASTM D92)
- Color (ASTM D6045)
- Índice de viscosidad (ASTM D2270)
- Punto de fluidez (método interno Tribolab)
- Densidad a 15 ° C (ASTM D7777)

Para mayor información puede contactarnos a través de los teléfonos:

Norte América

Phone

+1- (786) 497.61.00
(786) 537.49.71

Fax: +1 (786) 441.44.08

Sur América

Phone

+58(414) 439.53.03 | (424) 473.04.59
(414) 342.51.61

Europa

Phone

+34- (658) 94.80.60
(911) 84.59.96

