

Evite Fallas en su motor por exceso de temperatura o fallas de bomba.



Entre en el programa de Análisis de REFRIGERANTE

Un 40 a 50 por ciento de fallos prematuros en el motor se originan debido a problemas existentes en el sistema de refrigeración. **Aun así Tribolab™ le asegura que la gran mayoría de los problemas, se pueden identificar a tiempo con el análisis de refrigerante adecuado.**

La metalurgia del motor y el diseño se han vuelto más avanzados por lo cual la demanda, eficiencia y emisiones son mucho mayores. Un variable fundamental es las temperaturas de funcionamiento, las cuales han aumentado más de 40 grados Fahrenheit en los últimos 50 años. Otorgando un mayor valor al mantenimiento de las cargas térmicas establecido en los modernos sistemas de enfriamiento. Por lo tanto, se necesita un programa de análisis sistemático para controlar su degradación del líquido refrigerante y detectar signos de desgaste en las unidades de refrigeración. Similar al análisis de lubricantes, paquete de test **TRIBO 8**, evalúa los aditivos, pH, color, olor, como contaminantes mezclados de aceites y combustibles que afecten la capacidad de refrigeración.

Objetivos del análisis de refrigerante

- ✓ **Mejorar la condición del fluido**
Los resultados indican si el refrigerante se puede seguir usando o si es necesario drenar y reponer.
- ✓ **Reducción de Fallas**
El análisis indica cuándo se ha producido una falla del motor o del sistema de enfriamiento y tales fallas pueden incluir una junta de culata reventada, un suelo corroído o una línea de refrigerante bloqueada.
- ✓ **Planificación del mantenimiento**
Las recomendaciones pueden ayudarlo a tomar medidas de manera proactiva en caso de fallas inminentes al notar anomalías y tendencias en el sistema de refrigeración.
- ✓ **Mayor gestión del ciclo de vida**
Nuestros analistas certificados ayudan a identificar las deficiencias en las prácticas operativas y los procedimientos de mantenimiento de los equipos.



“Sabe que la gran mayoría de fallas del sistema de refrigeración en los motores se debe el estado de su líquido.”



Toma la muestra del fluido, con el sistema operando a temperatura de funcionamiento.



Llena el formato Tribolab™ correspondiente al Test que pertenece.



Envía la muestra a Tribolab™ para ser analizada.



Tribolab™ registra y analiza la muestra, generando un e-report.



Tribolab™ te envía un reporte vía email con los resultados. El cliente evalúa las recomendaciones.



El tiempo de respuesta es de 24 a 48 hr. Una vez registrada la muestra en nuestros laboratorios.

Tribolab™ asegura que la mayoría de las fallas, pueden ser identificadas a tiempo con el análisis de refrigerantes adecuado. Entre un 40 a 50 % de las fallas prematuras en el motor, se originan debido problemas existentes en el sistema de refrigeración.

TRIBO 8: Test de Análisis de líquidos refrigerantes.

Volumen de Muestra: 100ml

- Visual (color, contaminación por aceite y / o combustible, precipitación y olor de espuma magnética / no magnética) (Método interno Tribolab)
- pH (ASTM D1287)
- Glicol% (ETILENO O PROPILENO)
- Punto de congelación (ASTM D3321)
- Punto de ebullición (Método interno Tribolab)
- Nitrito (Método interno Tribolab)
- TDS (sólidos disueltos totales)
- Conductancia específica (Método interno Tribolab)
- SCA # (Método interno Tribolab)
- Dureza total (Método interno Tribolab)

Frecuencia de Monitoreo Estándar

Refrigerantes: Cada 6 meses.

“Los especialistas le recomendarán la frecuencia ideal de monitoreo, basados en la industria y la aplicación. En línea general, la frecuencia arriba mostrada se encuentra establecida como un parámetro estándar”.

Para mayor información puede contactarnos a través de los teléfonos:

Norte América

Phone

+1- (786) 497.61.00
(786) 537.49.71

Fax: +1 (786) 441.44.08

Sur América

Phone

+58(414) 439.53.03 | (424) 473.04.59
(414) 342.51.61

Europa

Phone

+34- (658) 94.80.60
(911) 84.59.96



www.tribo-labs.com