

MERCADO DE GENERACIÓN DE ENERGÍA

Energía

TRIBO-LABS te ayudará a aumentar la **rentabilidad** de tu **empresa**.

Lubricantes, grasas y refrigerantes bajo control, con el respaldo de **TRIBO-LABS**, nuestro laboratorio de análisis de lubricantes.

El análisis de **lubricantes, grasas y refrigerantes** es hoy un factor primordial para el rendimiento óptimo de las plantas de generación eléctrica, por lo que es necesario supervisar y controlar sus fluidos. Así se aumenta la confiabilidad de los generadores en plantas térmicas, eólicas, hidroeléctricas y oceánicas.

Está demostrado que el 70 % de las fallas de los sistemas rotativos se deben a lubricantes contaminados. Por eso el monitoreo y control de los fluidos es clave para incrementar los beneficios y la rentabilidad de su empresa.

En **TRIBO-LABS** le ayudamos a identificar el test idóneo para sus equipos y emitimos reportes con recomendaciones y soluciones para mejorar su confiabilidad.

70% de las fallas en sistemas rotativos se deben a lubricantes contaminados.



Cómo **funciona**



01

Toma la muestra con el sistema operando a temperatura de trabajo.



02

Llena el formato TRIBO-LABS del test correspondiente.



03

Envía la muestra al laboratorio para su análisis.



04

TRIBO-LABS registra y analiza la muestra y genera un e-report.



05

Recibes el reporte por email y evalúas las recomendaciones.



24-48 h

Tiempo de respuesta, una vez registrada la muestra.

Beneficios del **análisis de fluidos**

- ✓ Calidad del fluido mantenida
- ✓ Mayor vida útil del equipo

- ✓ Más tiempo de actividad
- ✓ Mayor rentabilidad

- ✓ Activos más confiables
- ✓ Menos paradas no programadas

Motores diésel & generadores

ANÁLISIS DE COMBUSTIBLE DIÉSEL

TRIBO 5 Test básico de combustible diésel

Volumen de muestra: 1 L

- Análisis elemental por ICP ASTM D5185
- Agua y sedimentos ASTM D2709
- Bacterias, hongos y moho fabricante
- Conteo de partículas ISO ISO 4406:99
- Punto de inflamación Pensky-Martens ASTM D3828

TRIBO 6 Test avanzado de combustible diésel

Volumen de muestra: 1 L

- Análisis elemental por ICP ASTM D5185
- Punto de fluidez ASTM D7346
- Agua y sedimentos ASTM D2709
- Bacterias, hongos y moho fabricante
- Estabilidad térmica ASTM D6468
- Viscosidad ASTM D445
- PPM azufre ASTM D7220
- FBT ASTM D2068
- Punto de inflamación ASTM D3828
- Índice de cetano ASTM D976
- Punto de nube ASTM D7689
- Destilación ASTM D7345
- Conteo de partículas ISO ISO 4406:99
- Corrosión de la tira de cobre ASTM D130



ANÁLISIS DE ACEITE

TRIBO 4 Test de aceites de motor

Volumen de muestra: 100 ml

- 24 metales elementales por ICP ASTM D5185
- Viscosidad a 100 °C ASTM D445
- Dilución de combustible % ASTM D7593
- % de hollín ASTM E2412
- % de agua por Crackle método interno
- Número base ASTM D4739
- Oxidación / Nitración ASTM E2412

ANÁLISIS DE REFRIGERANTE

TRIBO 8 Test de líquidos refrigerantes

Volumen de muestra: 100 ml

- Visual: color, contaminación por aceite y/o combustible, precipitación y olor de espuma magnética / no magnética método interno
- pH ASTM D1287
- Glicol % (etileno o propileno)
- Punto de congelación ASTM D3321
- Punto de ebullición método interno
- Nitrito método interno
- TDS (sólidos disueltos totales)
- Conductancia específica método interno
- SCA # método interno
- Dureza total método interno

Turbinas

TRIBO 2 Test avanzado de aceites industriales

Volumen de muestra: 100 ml

- 24 metales elementales por ICP ASTM D5185
- % de agua por Karl Fischer ASTM D6304C
- Viscosidad a 40 °C o 100 °C ASTM D445
- Número ácido ASTM D664
- Oxidación / Nitración ASTM E2412
- Conteo de partículas ISO ISO 4406:99

TRIBO 3 Test avanzado de aceites de turbinas

Volumen de muestra: 1 L

- 24 metales elementales por ICP ASTM D5185
- % de agua por Karl Fischer ASTM D6304C
- Viscosidad a 40 °C o 100 °C ASTM D445
- Número ácido ASTM D664
- Oxidación / Nitración ASTM E2412
- Conteo de partículas ISO ISO 4406:99
- RPVOT ASTM D2272
- Características de separabilidad del agua
- RULER (LSV, % fenoles / aminos) ASTM D6971
- Espuma método interno
- Corrosión de cobre 3 h a 100 °C ASTM D130
- Punto de inflamación ASTM D92
- Color ASTM D6045
- Índice de viscosidad ASTM D2270
- Punto de fluidez método interno
- Densidad a 15 °C ASTM D7777

Sistemas hidráulicos & compresores

TRIBO 1 Test básico de aceite industrial

Volumen de muestra: 100 ml

- 24 metales elementales por ICP ASTM D5185
- % de agua por Crackle método interno
- Viscosidad a 40 °C o 100 °C ASTM D445
- Número ácido ASTM D664
- Oxidación / Nitración ASTM E2412
- Conteo de partículas ISO ISO 4406:99

TRIBO 2 Test avanzado de aceites industriales

Volumen de muestra: 100 ml

- 24 metales elementales por ICP ASTM D5185
- % de agua por Karl Fischer ASTM D6304C
- Viscosidad a 40 °C o 100 °C ASTM D445
- Número ácido ASTM D664
- Oxidación / Nitración ASTM E2412
- Conteo de partículas ISO ISO 4406:99

Sistemas de engranajes

TRIBO 1 Test básico de aceite industrial

Volumen de muestra: 100 ml

- 24 metales elementales por ICP ASTM D5185
- % de agua por Crackle método interno
- Viscosidad a 40 °C o 100 °C ASTM D445
- Número ácido ASTM D664
- Oxidación / Nitración ASTM E2412
- Conteo de partículas ISO ISO 4406:99

Para más información,
contáctanos:

NORTE AMÉRICA

+1 (786) 497.61.00 · (786) 537.49.71

SUR AMÉRICA

+58 (414) 439.53.03 · (424) 473.04.59
(414) 342.51.61

EUROPA

+34 (658) 94.80.60 · +34 658 408 109