Tribo-Lab
FLUID ANALYSIS AND TRIBOLOGY SERVICES

VeneFilter
Absolute Filtration



ANÁLISIS POR EQUIPO

Turbinas

Ajustar la frecuencia de monitoreo ***mejora*** los resultados de tu unidad ***generadora.***

> Las turbinas son claves para la generación de energía. ***TRIBO-LABS*** te ayuda a ajustar la frecuencia de monitoreo adecuada según el modelo, la aplicación, el ambiente y la antigüedad del equipo.

Las turbinas son equipos muy importantes, costosos y de alta precisión, claves para la generación de energía y para sistemas sofisticados como las turbinas de aviones. Programar su mantenimiento mejora los resultados de cualquier unidad generadora.

Los cambios de aceite en turbinas generadoras y turbomáquinas son especialmente costosos, porque otros productores deben cubrir la brecha en la red. Por eso es fundamental extender los intervalos de drenaje de forma segura y detectar los problemas a tiempo.

Recomendamos ***TRIBO 2*** para un programa de rutina y ***TRIBO 3*** para un monitoreo completo. La frecuencia de rutina se establece cada 500 h, según el modelo, la aplicación, el ambiente y la antigüedad del equipo; nuestros especialistas te ayudan a ajustarla.

El ***agua*** es el principal problema en las turbinas hidráulicas y de vapor. En las turbinas a gas, el principal problema es la contaminación por absorción de polvo, metales de desgaste y productos de degradación del lubricante.

TRIBO-LABS

Extiende los intervalos de drenaje de forma *segura* y detecta los problemas a tiempo.

Cómo *funciona*

01
Toma la muestra con el sistema operando a temperatura de trabajo.

02
Llena el formato TRIBO-LABS del test correspondiente.

03
Envía la muestra al laboratorio para su análisis.

04
TRIBO-LABS registra y analiza la muestra y genera un e-report.

05
Recibes el reporte por email y evalúas las recomendaciones.

48–72 h
Tiempo de respuesta, una vez registrada la muestra.

TURBINAS

Paquetes de test *TRIBO-LABS*

PROGRAMA DE RUTINA

TRIBO 2 Test avanzado de análisis de aceites industriales

Volumen de muestra: 100 ml

- 24 metales elementales por ICP ASTM D5185
- % de agua por Karl Fischer ASTM D6304C
- Viscosidad a 40 °C o 100 °C ASTM D445
- Número ácido ASTM D664
- Oxidación / Nitración ASTM E2412
- Conteo de partículas ISO ISO 4406:99

MONITOREO COMPLETO

TRIBO 3 Test avanzado de aceites industriales "TURBINAS"

Volumen de muestra: 1 L

- 24 metales elementales por ICP ASTM D5185
- % de agua por Karl Fischer ASTM D6304C
- Viscosidad a 40 °C o 100 °C ASTM D445
- Número ácido ASTM D664
- Oxidación / Nitración ASTM E2412
- Conteo de partículas ISO ISO 4406:99
- RPVOT ASTM D2272
- Separabilidad del agua ASTM D1401
- RULER (LSV, % fenoles / aminas) ASTM D6971
- Espuma método interno
- Corrosión de cobre 3 h a 100 °C ASTM D130
- Punto de inflamación ASTM D92
- Color ASTM D6045
- Índice de viscosidad ASTM D2270
- Punto de fluidez método interno
- Densidad a 15 °C ASTM D7777

Frecuencia de *monitoreo estándar*

250 h Turbinas a gas

500 h Turbinas a vapor

Frecuencia estándar para turbinas a gas y a vapor. Nuestros especialistas te recomendarán la frecuencia ideal de monitoreo según la industria y la aplicación. En general, la frecuencia indicada se establece como parámetro estándar.

Para más información, contáctanos:

NORTE AMÉRICA
+1 (786) 497.61.00 · (786) 537.49.71

SUR AMÉRICA
+58 (414) 439.53.03 · (424) 473.04.59
(414) 342.51.61

EUROPA
+34 (658) 94.80.60 · +34 658 408 109