Tribo-Lab
FLUID ANALYSIS AND TRIBOLOGY SERVICES

VeneFilter
Absolute Filtration

ANÁLISIS POR EQUIPO

Compresores

Aumentar la *fiabilidad* del compresor es vital para tu *producción.*

Las líneas de fabricación, refrigeración y compresión de gas dependen del tiempo de funcionamiento del compresor. Nuestros test *TRIBO-LABS* muestran la contaminación y el desgaste mecánico a través de las partículas del fluido.

Existen varios tipos de compresores: rotativos, reciprocantes, de flujo axial, centrífugos y de tornillo, entre otros. Su propósito es aumentar la presión de un gas reduciendo su volumen.

Los compresores absorben gran cantidad de aire, polvo y gotas de agua. Su lubricante debe resistir la oxidación por las altas temperaturas de descarga y la presencia continua de aire caliente. La mayor preocupación es la contaminación del aire de los procesos, la suciedad y el agua, que afectan la viscosidad y provocan oxidación.

Los compresores de refrigeración también sufren reducción de viscosidad por arrastre de gas.

Recomendamos ***TRIBO 1*** como test básico de rutina, o ***TRIBO 2***, que mide la humedad por Karl Fischer con valores más precisos. Estos test permiten tomar acciones predictivas o hacer pruebas secundarias como el MPC (Membrane Patch Colorimetry, ASTM D7843), que identifica la presencia de barnices.

TRIBO-LABS

El test MPC (ASTM D7843) detecta a tiempo la formación de ***barnices***.

Cómo *funciona*

01
Toma la muestra con el sistema operando a temperatura de trabajo.

02
Llena el formato TRIBO-LABS del test correspondiente.

03
Envía la muestra al laboratorio para su análisis.

04
TRIBO-LABS registra y analiza la muestra y genera un e-report.

05
Recibes el reporte por email y evalúas las recomendaciones.

48–72 h
Tiempo de respuesta, una vez registrada la muestra.

COMPRESORES

Paquetes de test *TRIBO-LABS*

TEST BÁSICO DE RUTINA

TRIBO 1 Test básico de análisis de aceite industrial

Volumen de muestra: 100 ml

- 24 metales elementales por ICP ASTM D5185
- % de agua por Crackle método interno
- Viscosidad a 40 °C o 100 °C ASTM D445
- Número ácido ASTM D664
- Oxidación / Nitración ASTM E2412
- Conteo de partículas ISO ISO 4406:99

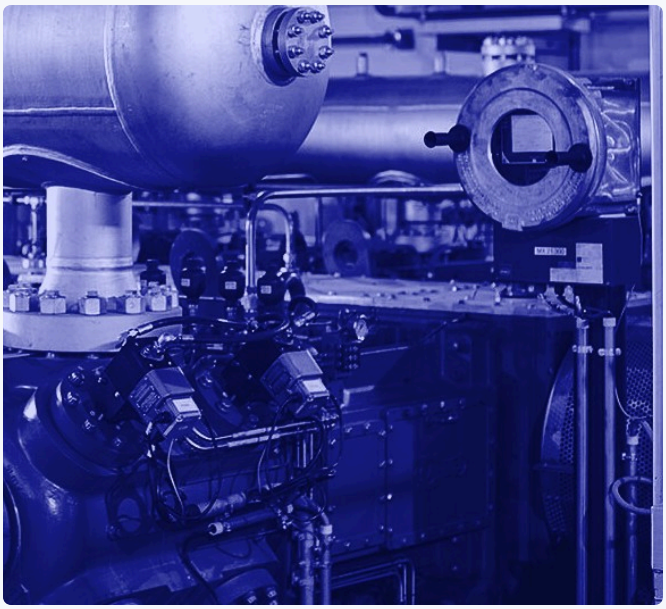
HUMEDAD POR KARL FISCHER

TRIBO 2 Test avanzado de análisis de aceites industriales

Volumen de muestra: 100 ml

- 24 metales elementales por ICP ASTM D5185
- % de agua por Karl Fischer ASTM D6304C
- Viscosidad a 40 °C o 100 °C ASTM D445
- Número ácido ASTM D664
- Oxidación / Nitración ASTM E2412
- Conteo de partículas ISO ISO 4406:99

Aumentar la fiabilidad del compresor es *vital* para mejorar la producción.



Frecuencia de *monitoreo estándar*

500 h

Compresores

Frecuencia estándar para compresores de tornillo, centrífugos, reciprocantes, turbocompresores y de lóbulos. Nuestros especialistas te recomendarán la frecuencia ideal de monitoreo según la industria y la aplicación. En general, la frecuencia indicada se establece como parámetro estándar.

Para más información, contáctanos:

NORTE AMÉRICA
+1 (786) 497.61.00 · (786) 537.49.71

SUR AMÉRICA
+58 (414) 439.53.03 · (424) 473.04.59
(414) 342.51.61

EUROPA
+34 (658) 94.80.60 · +34 658 408 109